



Artenafex

Peças técnicas em feltro

A ARTE NA PRODUÇÃO DE PEÇAS TÉCNICAS DE FELTRO

Nascida há mais de 50 anos, a Artenafex é hoje reconhecida como uma empresa especializada em buscar soluções para os mais diversos desafios que lhe são apresentados.

Contando com ampla linha de máquinas, colaboradores qualificados e rigoroso controle de qualidade, atendemos a praticamente todos os setores industriais, assumindo sempre o compromisso de alcançar junto aos nossos clientes os mais elevados índices de satisfação.

Dentre nossa linha de produtos, destacamos:

- Feltros industriais prensados e agulhados em diversas espessuras, densidades e composições de fibras, tais como lã, poliéster, polipropileno, aramidas, dentre outras
- Peças técnicas em feltro, tais como anéis, discos e tiras, de formatos regulares ou irregulares, podendo estas incorporar detalhes como impregnação com resinas especiais e aplicação de adesivos autocolantes, dentre outros
- Elementos filtrantes para gases e líquidos industriais
- Telas sintéticas e rolos de não tecidos para filtração de óleos e emulsões lubrorefrigerantes (óleos de corte)
- Mantas ou peças técnicas em feltro para isolamento térmica e acústica em eletrônicos e eletrodomésticos
- Correias em aramida para transporte de materiais em altas temperaturas
- Feltros em aramida para proteção e manuseio de perfis extrudados de alumínio
- Feltros tubulares para calandras de tecidos
- Revestimentos em feltro para calandras em lavanderias industriais



Artenafex



Feltros e não tecidos em mantas/rolos

Feltros prensados planos de lã natural de carneiro e não tecidos sintéticos, agulhados ou spunlaced (entrelaçados por jato d'água). Compostos de fibras naturais (lã, viscose), sintéticas (poliéster, polipropileno, aramidas, etc) ou mistas.

Características

- Calandrados: com este acabamento obtém-se uma superfície mais lisa e uniforme, com menos fibras soltas e maior facilidade no desprendimento de partículas. A calandragem também aumenta a densidade e termofixa o material evitando alterações dimensionais
- Chamuscados: na chamuscagem, as fibras superficiais são queimadas, dando um toque áspero ao feltro. Com isso, melhora-se o desprendimento de partículas e auxilia na limpeza de superfícies muito impregnadas, quando aplicável
- Resinados: a resina elimina o desprendimento de fibras e torna materiais finos e leves extremamente resistentes, além de auxiliar na precisão dos cortes
- Auto-adesivos: uma face do feltro pode receber uma camada de adesivo de tato permanente com filme plástico ou papel siliconado de proteção. Para utilizar, basta retirar o filme ou papel e aplicar o feltro no local desejado

Cores

Branco, preto, cinza, cinza mescla, bege natural (lã), dentre outras

Espessuras

0,5 a 12 mm (sintéticos) / 1 a 25 mm (lã natural)

Densidades

0,1 a 0,35 g/cm³ (sintéticos) / 0,2 a 0,56 g/cm³ (lã natural)



Exemplos de utilização

- Forrações e proteções em geral
- Isolações térmicas e acústicas
- Embalagem de peças delicadas
- Baixeiros para selas de cavalo

Outros materiais e características sob consulta / projeto

Materiais para proteção e transporte de perfis extrudados de alumínio

Com know-how de quase 50 anos na área de têxteis agulhados, a Artenafex oferece a mais completa linha de produtos para o segmento de Extrusão de Perfis de Alumínio. São correias com ou sem emendas, revestimentos para roletes, forrações para mesas de resfriamento e revestimentos para barras separadoras. Tudo com qualidade e funcionalidade mundialmente comprovadas.

Revestimento para barras separadoras

- Para estocagem ou fornos de envelhecimento, protegem os perfis contra riscos, amassados, etc
- Disponíveis em Nomex[®] (até 215° C), e Poliéster (até 150° C), com espessuras entre 1,5 e 4 mm. Substituem com sucesso silicone, papelão ou carpete

Correias de transporte de perfis e tubos para revestir roletes

- Correias com ou sem emenda, confeccionadas em feltros de alta densidade especialmente tratados para não desfiarem ou alongarem. Disponíveis em Kevlar[®], Kevlar[®] + PBO, Nomex[®] e Poliéster, para temperaturas até 550° C. Espessuras entre 5 e 10 mm
- Correias em lona de Poliéster com PVC para transporte de perfis em temperaturas até 90° C. Espessuras de 2 e 3 mm
- Revestimentos para roletes em feltros tubulares de alta densidade, sem emendas, especialmente tratados contra abrasão. Disponíveis em Kevlar[®], Kevlar[®] + PBO, Nomex[®] ou Poliéster, para temperaturas até 550° C
Diâmetros padrão (interno): 50 mm / 60 mm / 80 mm / 89 mm
Parede dos tubos: 7 ou 10 mm
Outras medidas sob consulta

Roletes compactados

- Nenhum rolete tem a resistência à abrasão ou corte igual aos desenvolvidos pela Artenafex. Através de exclusivo sistema de compactação, atinge-se uma alta dureza, que aumenta sua resistência e permite ainda a recuperação da superfície desgastada, bastando torneá-la 1 ou 2 mm



• Roletes compactados

Peças técnicas em feltro

Em fibras naturais (lã, viscose), sintéticas (poliéster, polipropileno, aramidas, etc) ou mistas. Podem ser auto-adesivos ou não, com ou sem resinas.

Variados tipos de peças, dentre elas:

- Anéis/gaxetas em feltro para vedação de pós/ graxas, etc
- Tiras
- Peças de formatos irregulares

Características:

- Calandrados: com este acabamento obtém-se uma superfície mais lisa e uniforme, com menos fibras soltas e maior facilidade de no desprendimentos de partículas. A calandragem também aumenta a densidade e termofixa o material evitando alterações dimensionais
- Chamuscados: na chamuscagem as fibras superficiais são queimadas, dando um toque áspero ao feltro. Com isso, melhora-se o desprendimento de partículas e auxilia na limpeza de superfícies muito impregnadas, quando aplicável
- Resinados: a resina elimina o desprendimento de fibras e torna materiais finos e leves extremamente resistentes, além de auxiliar na precisão dos cortes
- Auto-adesivos: uma face do feltro pode receber uma camada de adesivo de tato permanente com filme plástico ou papel siliconado de proteção. Para utilizar, basta retirar o filme ou papel e aplicar o feltro no local desejado

Cores

Branco, preto, cinza, cinza mescla, bege natural (lã) dentre outras

Espessuras

0,5 a 12 mm (sintéticos) / 1 a 25 mm (lã natural)

Densidades

0,1 a 0,35 g/cm³ (sintéticos) / 0,2 a 0,56 g/cm³ (lã natural)

Outros materiais e características sob consulta / projeto

Segmentos de Indústria

Automobilística, auto-peças, siderúrgicas, mecânica em geral, eletroeletrônicos, eletrodomésticos, alimentícia e química



Exemplos de utilização:

- Anéis para vedação de pó em rolamentos de embreagem, retentores de câmbio/motor e hastes de amortecedores
- Vedações para evitar perda de calor em secadoras de roupas
- Isolação acústica de impressoras
- Isolação de atritos e ruídos em automóveis ou máquinas em geral
- Proteção de pisos (discos auto-adesivos para colagem em pés de mesas e cadeiras)
- Polimento de cromados
- Pavios de lubrificação
- Pontas de canetas
- Filtro de combustível para motosserras

Revestimentos para Rolos Oleadores

Utilizados para limpeza, secagem e oleamento de chapas metálicas em processos de laminação, decapagem e pré-estampagem.

Compostos de discos de nãotecidos compactados e posteriormente usinados, atingem elevadas durezas (90 Shore A). Possuem superfície lisa e uniforme, proporcionando uma perfeita limpeza, secagem e oleamento das chapas.

A Artafex detém tecnologia de todo o processo de fabricação, inclusive da fabricação dos nãotecidos utilizados no revestimento dos rolos.

O cliente envia seu rolo usado e a Artafex se encarrega de todo o processo, responsabilizando-se inclusive pelo descarte do revestimento usado, o qual é enviado para incineração em local credenciado por órgão competente.

• Verificação dimensional



• Processo de acabamento da superfície



Elementos Filtrantes

Utilizados para separar partículas sólidas de gases ou líquidos, podem ser fornecidos em sacos/bolsas, mantas/rolos, com gramaturas (peso em g/m²) e aberturas dimensionadas para cada aplicação.

Características:

- Calandrados: com este acabamento obtém-se uma superfície mais lisa e uniforme, com menos fibras soltas e maior facilidade no desprendimento de partículas. A calandragem também aumenta a densidade e termofixa o material, evitando alterações dimensionais quando exposto à temperaturas elevadas
- Chamuscados: as fibras superficiais são queimadas, melhorando o desprendimento de partículas e auxiliando na limpeza de superfícies muito impregnadas, quando aplicável

Segmentos de Indústria

Automobilística/metal-mecânica, siderúrgicas, alimentícia e química

Exemplos de utilização:

- Esteiras para filtração de óleos de corte (retífica, usinagem, furação profunda, brunimento, etc.)
- Rolos de Nãotecidos 100% sintéticos para filtração de óleos de corte (retífica, usinagem, furação profunda, brunimento, etc.) Materiais totalmente livres de resinas ou “ligantes” de fibras e que não contaminam o processo ou reagem com o óleo/emulsão
- Mangas e bolsas para sistemas de despoejamento
- Elementos filtrantes para filtros prensa ou à vácuo, utilizados em filtração de produtos químicos, alimentos, minérios, dentre outros



Outros materiais e características sob consulta / projeto

Feltros para Lavanderias

Com mais de 50 anos de atuação, a Artenafex é hoje líder na fabricação especializada de capas e forrações para Calandras e Prensas profissionais, utilizando produtos especialmente desenvolvidos para esta finalidade. A utilização de forrações desenvolvidas pela Artenafex, em substituição a cobertores e lençóis de algodão, traz vantagens de extrema relevância para as lavanderias modernas e que desejam maior competitividade e agilidade.

Vantagens

- Maior durabilidade e, conseqüentemente, menos paradas para trocas
- Melhor acabamento das peças passadas
- Praticidade na troca: nossos produtos são fornecidos já nas medidas da sua máquina, podendo inclusive, incorporar um prático sistema de amarração
- Melhoria no aspecto visual dos equipamentos
- Todos os nossos materiais são 100% sintéticos, não proliferando fungos, bactérias, etc
- Nossas capas para calandras possuem acabamento especial que auxilia na manutenção da limpeza das calhas



Forrações para Calandras e Prensas e Correias Transportadoras

- Forros em Bidim® 100% poliéster para até 130° C ou Aramida para até 210° C
- Capas em feltros brancos, com ou sem cordinhas para amarração
- Correias em algodão, poliéster e aramidas, para temperaturas até 210° C

Produto	Material	Espessura	Cor	Aplicação
Bidim®	Feltro agulhado 100% filamentos contínuos de poliéster	Entre 1 e 5 mm	Cinza	Forrações de rolos de calandra e prensas
AR/6530	Feltro agulhado 100% poliéster, com tela de reforço, chamuscado em uma face	2 mm	Branco	Forrações de rolos de calandra e prensas. Pode incorporar cordinhas para amarração
Gabardine	Tecido 100% gabardine de poliéster	0,3 mm	Azul celeste	Capas de Prensa. Pode incorporar cordinhas para amarração
AR/1002	Feltro agulhado 100% poliéster	5 a 10 mm	Branco	Forros para prensa
AR/1004	Feltro agulhado 100% poliéster, com tela de reforço, chamuscado em vitrificado nas duas faces	1,5 mm	Branco	Correias transportadoras em temperaturas até 130° C Pode incorporar grampos em aço inox para fechamento
AR/5300	Feltro agulhado 100% aramida	2 mm	Bege	Forrações de rolos de calandra e prensas. Pode incorporar cordinhas para amarração
NO/PE-FV	Feltro agulhado de fibras de Aramida e poliéster, com tela de reforço	3,5 mm	Bege e branco	Correias transportadoras em temperaturas até 210° C Pode incorporar grampos em aço inox para fechamento



Artenafex

Rua Ricardo Cavatton, 201
05038-110 - São Paulo - SP - Brasil
Tel.: +55 11 3616-5407 - Fax: +55 11 3616-5406
artenafex@artenafex.com.br
www.artenafex.com.br